

TRACTION - 14 - TRACTION

PRODUITS DE TRACTION- TRACTION PRODUCTS

POUR CRAMPONNER VOTRE CHENILLE

Déterminer d'abord le style de conduite qui vous représente le mieux (promenade, sportif agressif, compétition). Prendre ensuite considération du nombre de chevaux que le moteur produit ainsi que le poids en charge de la motoneige. Une insuffisance de crampons causera une usure prématurée de ceux-ci ou cherchera à les arracher ou les endommager.

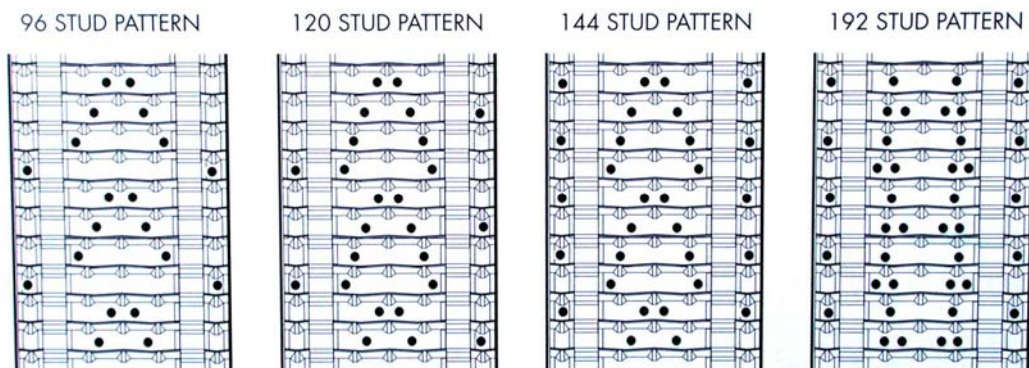
Pour de meilleurs résultats, les pointes de crampons doivent dépasser de 1/4" à 3/8" les travers de votre chenille. Le patron de cramponnage idéal répartira le nombre de crampons de façon uniforme sur la longueur de la chenille et les dispersera de façon à obtenir un maximum de sillons de traction au sol sans se répéter. Rappelez-vous que le centre de la chenille possède un plus grand effet sur la traction, et les rebords influenceront plus dans les virages.

Voici notre suggestion de patrons d'installation. Vous pouvez les modifier selon vos besoins.

MISE EN GARDE :

***Des rondelles faibles peuvent causer des pertes de traction, la détérioration des crampons et les bris de chenille.**

UTILISEZ LES RONDELLES USINÉES ORIGINALES



INSTALLATION :

1. Travailler sur le dessus de la chenille, près du garde-neige arrière. (Retirer les boulons de suspension arrière dans le tunnel vous procurera plus d'espace de travail si nécessaire).
2. Créer le patron de cramponnage en disposant les rondelles d'appui sur la chenille.
3. Percer les trous selon la disposition, au centre de chaque rondelle à l'aide de la mèche perceuse de chenille (cette mèche est dessinée pour couper un trou parfait, sans déchirer ou surchauffer le caoutchouc).
- 4 a) **CRAMpons TRANSPERCEURS**
Pousser les crampons de l'intérieur, glisser ensuite une rondelle autour de la pointe suivi d'un écrou auto-bloquant. Serrer jusqu'à ce que l'épaule du crampon s'appuie contre le revers de la rondelle d'appui. Pas besoin de Lock Tite® avec des écrous en nylon.
- 4 b) **SYSTÈME D'ÉCROUS EN "T"**
Placer l'écrou en "T" du côté intérieur de la chenille et enfoncer celui-ci dans le caoutchouc en vissant votre outil du côté extérieur. Retirer l'outil en retenant l'écrou. Appliquer une goutte de Lock Tite® rouge sur les filets du crampon, insérer une rondelle et visser le tout dans l'écrou enfoncé.
5. Installer un protecteur de tunnel pour ne pas endommager ce dernier avec la pointe des crampons.

TRACTION - 14 - TRACTION

PRODUITS DE TRACTION- TRACTION PRODUCTS

HOW TO STUD YOUR TRACK

Before studding, first determine the type of riding style which best describes you (trail, aggressive trail, competition racing). Also consider the amount of horse-power your machine produces. Under-studding will not allow studs to penetrate, causing them to float.

For best results the studs should be 1/4" to 3/8" above lug of your track. The studding pattern is determined by the number of studs that are being installed. Choose a pattern that will obtain the greatest number of penetration lines. Remember : the centre belt has the greatest effect on acceleration; the outside belt has a greater effect in cornering.

Stud patterns shown are just suggested patterns : you can change them to suit your needs. (See first page.)

WARNING :

***Weak washers cause loss of traction, stud failure and damage to track.**

USE ORIGINAL MACHINED WASHERS.

INSTALLATION :

1. Work off the top of your track, near rear snow flap. (Pulling two rear suspension bolts on the tunnel greatly helps to provide more working area.)
2. Using the original washers lay out a pattern on the track.
3. Using track cutter, drill out holes as per lay out of washers. Track cutter tool cuts cleanly and leaves the perfect size hole without overheating track.)
- 4a) **PUSH THRU STUDS**
Insert the stud through the track, slip washer over stud, install lock nut and tighten until the stud's shoulder bottoms out on the washer. Lock Tite is not needed when nylon nuts are used.
- 4b) **T-NUT PULLER**
Insert in hole and pull T-nut in place. Hold from back and remove tool. Insert stud through washer and put a small drop of red lock tite on threads of stud and tighten in place.
5. Install ACS tunnel protectors to prevent studs from damaging tunnel.

CRAMPON TRANSPERCEUR AU CARBURE / PUSH-THRU CARBIDE STUD

Pointe au carbure. Acier trempé inoxydable. Tête de 7/8" de diamètre. Fabriqué d'acier trempé inoxydable avec une pointe au carbure de 80 pour une durabilité incomparable. De type transperceur avec tête de crampon à tête Allen rendant l'installation facile et efficace. Vendu à l'unité.

Carbide tip. Hardened stainless steel. Thin head to pull into track easily. 7/8" diameter head. Made from hardened stainless steel with an 80 carbide tip for unmatched durability. Push through style with Allen head inset makes installation easy and effective. 5/16" x 1-3/16". Sold per unit.



TRACTION - 14 - TRACTION

CRAMPON TRANSPERCEUR AU CARBURE / PUSH-THRU CARBIDE STUD

Pointe au carbure. Acier trempé inoxydable. Tête de 7/8" de diamètre. Fabriqué d'acier trempé inoxydable avec une pointe au carbure de 80° pour une durabilité incomparable. De type transperceur avec tête de crampon à tête Allen rendant l'installation facile et efficace. Vendu à l'unité.

Carbide tip. Hardened stainless steel. Thin head to pull into track easily. 7/8" diameter head. Made from hardened stainless steel with an 80° carbide tip for unmatched durability. Push through style with Allen head inset makes installation easy and effective. Sold per unit.

Dimension filets / Thread size	Longueur totale / Total length	# Pièce / Part #
5/16"	1-3/16". (1.187")	TP050
	1-7/16". (1.437")	TP100
	1-9/16". (1.537")	TP125
	1-3/4". (1.750")	TP140



CRAMPON TRANSPERCEUR - PUSH-THRU STUD

Pointe au carbure. Acier trempé inoxydable. Tête de 1" de diamètre. Fabriqué d'acier trempé inoxydable avec une pointe au carbure de 80° pour une durabilité incomparable. De type transperceur avec tête de crampon à tête Allen rendant l'installation facile et efficace. Vendu à l'unité.

Carbide tip. Hardened stainless steel. Thin head to pull into track easily. 1" diameter head. Made from hardened stainless steel with an 80° carbide tip for unmatched durability. Push through style with Allen head inset makes installation easy and effective. Sold per unit.

Dimension filets / Thread size	Longueur totale / Total length	# Pièce / Part #
5/16"	1-5/16". (1.187")	TP1003
	1-7/16". (1.312")	TP1153



ULTRA-LITES

ATTACHES STANDARD & ULTRA ROBUSTES STANDARD & H.D. FASTENERS

Conception monopièce. Remplace l'habituelle plaque de soutien et l'écrou. Auto-filetantes: il suffit de retenir l'Ultra-Lite et d'y visser le crampon. 1/6 du poids de l'acier. 1/3 du poids de l'aluminium. Fabriquées d'un composé spécial en nylon pour une solidité supérieure. Réduction du poids d'approximativement 5 à 7 livres! (Basé sur 144 - 240 crampons.) Vendues à l'unité.

Unique one piece design. Takes the place of usual backing plate & nut. Self tapping. 1/6th the weight of steel. 1/3rd the weight of aluminum. Made from a special nylon composite for superior strength. Weight savings of approximately 5 to 7 pounds! (Based on 144 - 240 studs). Sold per unit.

Dimension Size	Couleur / Color	Standard
1/4"	Naturel (blanc cassé)/ Natural (off white)	TP140W
5/16"	Noir / Black	TP516
5/16"	Bleu / Blue	TP516BL
5/16"	Vert fluo / Neon green	TP516NG
5/16"	Orange	TP516OR
5/16"	Mauve / Purple	TP516PL
5/16"	Rouge / Red	TP516RD
5/16"	Jaune / Yellow	TP516YE

TRACTION - 14 - TRACTION

ULTRA-LITES

ATTACHES STANDARD & ULTRA ROBUSTES STANDARD & H.D. FASTENERS

Dimension Size	Couleur / Color	Standard
7 mm	Noir / Black	TP700
7 mm	Mauve / Purple	TP700PL
7 mm	Rouge / Red	TP700RD
7 mm	Jaune / Yellow	TP700YE



Pour crampons de 1/4".
For 1/4" studs

Pour crampons de 5/16".
For 5/16" studs.



Pour crampons de 7mm.
For 7mm studs.



PIC EN ACIER - STEEL PICK

Résistance de haute tension, très aiguisé. Excellente traction. Très bon rapport qualité / prix. Conçu spécialement pour les courses d'accélération. Un crampon pleine longueur de 1" pour une pénétration maximale. Filets de 1/4" - 20. Quantité recommandée : 96 pics minimum. Vendus par 100, sans attaches.

High tensile strength, pencil sharp. Excellent traction. Designed especially for drag racers. A full 1" length stud for maximum penetration. 1/4" - 20 thread. Recommended quantity : 96 picks minimum. Sold per 100, no fasteners.

Dimension	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
1.000"	100 pics en acier 1" (sans attaches) 100- 1" steel picks (without fasteners)	TP116-1



TRACTION - 14 - TRACTION

PÉNÉTRATEUR AU CARBURE – 3/4" – CARBIDE PENETRATOR POINTE – 80° - TIP

Excellente pénétration avec une durée de vie plus longue comparativement au pic d'acier. Crampon au carbure extrêmement durable. Centre au carbure soudé en place. Filets 1/4" - 20.

Has excellent penetration with increased life compared to the steel pick. Extremely durable carbide stud. Carbide core brazed in to stay. 1/4" - 20 thread..



Dimension	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
3/4" (.750")	25 pénétrateurs au carbure 3/4" / 25 – 3/4" carbide pénétrators 25 plaques de soutien carrées de 1-1/8" / 25 - 1-1/8" square backing plates 25 écrous en T de 3/4" de dia. / 25 3/4" diameter T nuts	TP119

Excellente pénétration avec une durée de vie plus longue comparativement au pic d'acier. Crampon au carbure extrêmement durable. Centre au carbure soudé en place.. Filets 1/4" - 20.

Has excellent penetration with increased life compared to the steel pick. Extremely durable carbide stud. Carbide core brazed in to stay. 1/4" - 20 thread..



Dimension	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
3/4" (.750")	100 pénétrateurs au carbure 3/4" (sans attaches) / 100– 3/4" carbide penetrators (without fasteners)	TP119-1

PÉNÉTRATEUR AU CARBURE – 3/4" – CARBIDE PENETRATOR PLEIN CORPS – FULL BODY

Aiguisé par usinage. Plein corps pour une meilleure durabilité sur les parcours tortueux des compétitions hors sentiers. 3/4" de longueur. Filets 1/4" - 20. Vendus par 100.

Machine sharpened to a pencil point. Fuller body for better durability on the tough tortuous snow-cross and cross country courses. 3/4" length. 1/4" - 20 thread. Sold per 100.



Dimension	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
3/4" (.750")	100 pénétrateurs plein corps au carbure 3/4" (sans attaches) / 100– 3/4" Full body carbide penetrators (without fasteners)	TP120-5

COIN AU CARBURE - CARBIDE WEDGE

Nouvelle conception, réduit le poids jusqu'à 20%. Pénétration extraordinaire sur la glace ou la neige durcie-damée. Large pointe triangulaire au carbure donnant un tranchant aiguisé et durable. Filets 1/4" - 20. Disponibles en longueur de 3/4" et 7/8".

New design, reduces weight by up to 20%. Extra penetration on ice or hard packed snow. Large triangular carbide point gives sharp, durable edge. 1/4" - 20 thread. Available in 3/4" and 7/8" lengths.



Dimension	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
3/4" (.750")	100 coins au carbure 3/4" (sans attaches) / 100– 3/4" carbide wedges (without fasteners)	TP115-2
7/8" (.875")	100 coins au carbure 3/4" (sans attaches) / 100– 3/4" carbide wedges (without fasteners)	TP115-3

TRACTION - 14 - TRACTION

COIN AU CARBURE MODIFIÉ - MODIFIED CARBIDE WEDGE

Nouvelle conception, réduit le poids jusqu'à 25%. Pénétration extraordinaire sur la glace ou la neige durcie-damée. Pointe modifiée au carbure donnant un tranchant aiguisé et durable. Filets 1/4" - 20. 7/8" de longueur. Vendus par 100.

New design, reduces weight up to 25%. Extra penetration on ice or hard packed snow. Modified carbide point gives sharp, durable edge. 1/4" - 20 thread. 7/8" length. Sold per 100.



Dimension	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
7/8" (.875")	100 coins au carbure 7/8" (sans attaches) / 100- 7/8" carbide corners (without fasteners)	TP115-5

RONDELLE EN ALUMINIUM - ALUMINUM WASHER

Rondelles à rayon, usinées, en aluminium. Usinées sur la face intérieure de la rondelle. Ceci permet aux roues de support ou de tension de passer sur l'écrou en "T" sans aucune interférence.

Machined aluminum radius washers. Machined on the inside of the washer. This allows the idler wheels to run over the "T"-nut without any interference.



Dia. ext. / Outside dia.	Dia. int. / Inside dia.	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
1 1/4" (1.250")	1/4" (0.250")	100 rondelles / 100 washers	TP122-2AR
1 1/4" (1.250")	5/16" (0.312")		TP122-5AR
32 mm	7 mm		TP122-7AR

ÉCROUS - "T" - NUTS

TÊTE DE 1" DIA. 4 POINTES / 1" DIA. HEAD, 4 PRONGS

Une nouvelle conception d'écrous en "T" de 1". Écrous en "T" ultra robustes à 4 pointes. Les écrous en "T" ultra robuste de 1" offrent une solidité supérieure prévenant l'écrou en "T" de passer au travers de la chenille. Baril de 15/64" (0.230"). Filets 7 mm.

A new design 1" "T" nuts. Extra heavy-duty 4 prong "T" nuts. Heavy-duty 1" "T" nut offers superior strength to prevent "T" nut pull through. 15/64" (0.230") barrel. 7 mm thread.



Dia. ext. / Outside dia.	Dia. int. / Inside dia.	Comprend / Includes	# Pièce / Part #
1.000"	7 mm	100 écrous en T / 100 T nuts	TP407